

Transition LEAP/CFM56

Des points de vigilance et d'exigence !!

FO vous informe



« Le syndicalisme moderne c'est d'abord le traitement de l'information »

La dernière réunion de plénière du comité d'entreprise s'est déroulée le **vendredi 18 mai 2018** afin de permettre au cabinet d'expertise mandaté de remettre son second rapport concernant les perspectives de l'établissement.

La **première analyse** des experts du cabinet avait mis en évidence plusieurs points qui avaient interpellé tant les élus du comité d'établissement que les salariés à savoir :

- **L'existence** d'une **clef de répartition de la charge** entre les différents sites de production industrialisant le programme LEAP... sans qu'aucune information ne soit transmise aux instances représentatives du personnel !!
- **Un scénario cible** certes cohérent industriellement mais **limitatif** en terme de capacité de production pour le site du Creusot avec seulement **3000 LEAP** à livrer pour **1100 CFM56**.
- **L'impact important** des amortissements, de la majoration nous liant à SAFRAN et des différents consommables sur notre taux horaire.
- **L'arrêt brutal** de l'Atelier Flexible laissant 4000 m2 d'atelier « déserté ».
- **Un transfert des 2/3 de la charge** des DT LEAP en zone Asie (SUHZOU et XAE).
- **Une baisse programmée des effectifs.**

Le cabinet d'expertise a démontré que des solutions mieux-disantes étaient parfaitement envisageables sur notre établissement sous conditions d'investissements ciblés notamment sur le secteur brochage (achat d'une 7^{ième} brocheuse) et sur le maintien d'une partie de l'AF (2 tours et une pointeuse).

Ce scénario permettrait à l'usine de produire **3700 LEAP** et **1100 CFM56**, tout en abaissant notre taux horaire.

Lors des réunions d'informations syndicales qui ont suivi, les salariés se sont positionnés pour un complément d'analyse de la part du cabinet d'expertise!!

Dans un contexte de « **forte montée en charge** » du programme **LEAP**, un carnet de commandes plein et les déclarations des avionneurs sur une augmentation de leurs productions mensuelles à plus de 70 avions, les élus **FO** du comité d'établissement revendiquent **un projet plus ambitieux pour l'avenir.**

La réunion de plénière a été riche en enseignements sur le schéma directeur industriel qui nous est imposé par une logique financière que nous contestons à plusieurs titres.

En premier lieu, le **diktat** d'une rentabilité à plus de 15 % qui n'est plus tenable, AIRBUS et BOEING sont à moins de 10% et **le monde ne s'arrête pas de tourner pour autant !!!**



**FO, notre industrie,
nos emplois !**

fo-safran.com

A chaque programme sa technologie
5000 DT CFM56 avec l'Atelier Flexible,
5000 DT LEAP avec les MCM !!



Le business du programme LEAP est articulé autour de **trois facteurs** : le **prix de vente**, le **volume de pièces** à sortir et la **réduction des coûts**, ce dernier levier étant le seul **qui soit laissé à la main de l'établissement**.

Notre cabinet d'expertise met clairement en évidence l'importance d'augmenter le volume de pièces sur le site du Creusot afin d'améliorer la **compétitivité industrielle** du site et assurer la **performance économique** des différents scénarii.

Le rapport présenté met en valeur une solution à **3 800 LEAP** et **1 600 CFM56** qui pourrait à travers un investissement maîtrisé être une première étape vers une usine **capable de 5 000 LEAP à moyen terme !**

Avec un **LEAP** qui tend à se rapprocher en termes de poids à un **CFM56**, le site **doit se projeter** sur un scénario au moins identique à celui qui a fait du Creusot l'usine aux 5000 CFM56 !!!

Pour **FO**, il est évident que **le site du CREUSOT** doit s'inscrire dans cette démarche d'anticipation des investissements nécessaires à l'industrialisation du programme LEAP à moyen terme avec notamment :

- **L'introduction progressive de MCM en lieu et place de l'AF.**
- **La mise en place d'un plan d'investissements pluriannuel pour remplacer le parc des brocheuses obsolètes par de nouvelles machines et être capable d'augmenter le volume de pièces sur le site.**
- **Un recrutement à la hauteur des enjeux du plan de charge.**

Comme **FO** le pressentait, ce n'est plus sur le site du Creusot que la direction applique le principe du « **plus on produit en interne plus le coût de la pièce diminue** » mais bel et bien en Chine tant sur les sites de XAE que SUHZOU !

« Le serpent qui se mord la queue !! »

Les investissements ne sont finalement pas un souci insurmontable pour **SAFRAN** par contre, la charge correspondante à rapatrier, elle oui !!! C'est cette logique purement financière que **FO** condamne !

Si la **direction générale** veut réellement que le site du Creusot **continue à être compétitif**, ce qu'il a toujours été depuis sa création, elle doit **équiper** son site référence en disques de turbines **de moyens de dernières générations et l'alimenter en pièces au maximum de ses capacités !!**

A Le Creusot, le 24 mai 2018

**FO, notre industrie,
nos emplois !**

fo-safran.com

