

**Compte rendu de la réunion
économique extraordinaire du 15
mars 2018**



En préambule à cette réunion économique extraordinaire présidée par le **Directeur du CEI pièces tournantes, FO** a lu la déclaration suivante accompagnée de l'étude sur la situation du brochage que nous avons réalisé sur le mois de janvier (voir le tableau d'affichage **FO**).

Le **Directeur du CEI pièces tournantes** a réagi sur plusieurs points de notre courrier en nous assurant que l'histoire du disque de turbine du programme LEAP s'écrirait **avec les salariés du site Creusotin**. Devant les problématiques soulevées par **FO**, le **Directeur du CEI** nous propose de dérouler l'ordre du jour et de répondre à l'ensemble de nos inquiétudes.

Concernant les questions liées à l'investissement d'une brocheuse supplémentaire, le **Directeur de l'établissement** nous explique que tant que la décision de faire évoluer le schéma industriel à plus de 3000 LEAP n'est pas figée l'investissement ne se justifiait pas.

FO intervient pour préciser que le **cabinet d'expertise** a clairement démontré que par cette adaptation « charge/capacité » le taux horaire diminuait mécaniquement. La décision d'investir ce moyen est d'une importance capitale pour réussir ensemble **l'ancrage du site dans le programme LEAP !**

FO a également argumenté sur la nécessité de sécuriser le parc machine tout en se dotant d'une souplesse pour usiner les disques du programme LEAP.

Le **Directeur du CEI pièces tournantes** nous confirme bien qu'une piste est à l'étude pour l'introduction d'une nouvelle famille de pièces sans alvéole afin de charger au maximum l'AF. Il nous annonce également que la décision concernant la brocheuse et l'évolution du nombre de disques de turbines associé sera prise en juin 2018 !

Labellisation du centre comme le site « stratégique » en usinage de DT : Le **Directeur** nous précise que cette démarche n'a de sens que si une contrepartie est actée en nous rappelant que c'est la base de tout accord !

Pour **FO**, l'engagement de notre organisation passera par un plan d'embauche ambitieux **pour nos collègues en contrat d'intérim** et un plan de charge garantissant l'avenir des générations futures.

En marge à cette réunion, **FO** a revendiqué une enveloppe budgétaire dédiée à la rénovation du restaurant d'entreprise, ce qui est possible à **CORBEIL (800 000€)** doit l'être au **CREUSOT** également!!!

A suivre.....comptez sur nous.....

Dans ce contexte économique tendu, prenez **votre destin en main** et **rejoignez-nous**, pour un syndicat **FOrt** et utile !

A Le Creusot, le 16 mars 2018.



**FO, notre industrie,
nos emplois !**



Qu'attendez-vous pour investir dans nos moyens de production ?

Les élus FO du CE travaillent depuis plusieurs mois sur le sujet de la montée en cadence du LEAP en partant du constat que **l'implantation de la cellule MCM** a été validée dans un premier temps pour démanteler l'atelier flexible et réduire le nombre de salariés répondant ainsi à la volonté de SAFRAN de réduire les masses salariales de ses sites français.

Le schéma industriel décidé par la direction générale se résume par une externalisation importante du programme LEAP vers des usines bas coût et une rationalisation drastique des moyens de production sur les sites français.

Notre capacité à industrialiser le **LEAP** en temps et en heure, tout en respectant les coûts, les différentes crises matières conjuguées aux défaillances du fournisseur XAE viennent contrecarrer les plans de nos dirigeants.

Le formatage actuel de notre établissement a positionné notre usine dans une situation très délicate sur le secteur du brochage obligeant une recherche de délestage supplémentaire pour usiner les pièces récupérées à XAE !!

La volonté manifeste de restreindre nos performances sur la production du LEAP est indéniable et injustifiée au vue des performances réalisées par les salariés du Creusot sur l'exercice 2017, avec seulement 3 brocheuses en capacité d'usiner des différentes références du programme LEAP.

L'étude que les élus FO du comité d'établissement vous ont remise démontre tout le professionnalisme et la volonté que les collègues brocheurs doivent déployer pour sortir la production avec des moyens souvent « plus vieux que les techniciens qui les utilisent ! »

Effectivement sur **le seul mois de janvier**, c'est près **de 1270 h de perdues** entre les différentes pannes machines et attentes pièces au niveau du brochage soit environ **158 disques non produits !!**

Les salariés du Creusot méritent mieux que des machines obsolètes de 30 ans d'âges quand nos sous-traitants asiatiques ou concurrents européens travaillent avec des moyens à la pointe de la technologie. Il en va de la grandeur de notre industrie française !

Les élus FO du comité d'établissement vous demandent, **Monsieur de Directeur du CEI pièces tournantes**, de prendre les décisions qui s'imposent pour permettre au centre d'excellence du Creusot de développer **sa compétitivité et d'assurer sa pérennité**.

Antoine de SAINT-EXUPERY pensait que « *l'avenir n'est jamais que du présent à mettre en ordre et qu'il n'est pas nécessaire de le prévoir mais juste de le permettre* ».

Les élus FO espèrent que les pensées des grands hommes du passé trouveront encore un écho auprès de nos décideurs qui ont entre leurs mains un héritage à transmettre.



**FO, notre industrie,
nos emplois !**